



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР**

**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
РЕЗЬБОВЫЕ
БОЛТЫ ПОЛЫЕ**

КОНСТРУКЦИЯ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

**ГОСТ 25682—83
(СТ СЭВ 2638—80)**

Издание официальное

Цена 3 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**



ИСПОЛНИТЕЛИ

Б. В. Максимовский (руководитель темы); **Г. В. Поляков**, канд. техн. наук;
С. А. Суходова

ВНЕСЕН Государственным комитетом СССР по стандартам

Член Госстандарта **В. Н. Шахурин**

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1983 г. № 1367

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР
**СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ
БОЛТЫ ПОЛЫЕ.**

Конструкция и основные размеры.

Threaded pipeline connections.
Hollow bolts.

Construction and basic dimensions

**ГОСТ
25682—83**

(СТ СЭВ 2638—80)

ОКП 41 9300

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 25 марта 1983 г. № 1367 срок действия установлен

с 01.01.84

до 01.01.89 99

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на полые болты для резьбовых поворотных соединений трубопроводов, работающих в условиях неагрессивных сред при температурах от 233 К (минус 40 °С) до 393 К (плюс 120 °С).

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 2638—80.

2. Полые болты должны изготавливаться исполнений:

1 — с короткой резьбой для стальных корпусов;

2 — с длинной резьбой для корпусов из других материалов.

3. Конструкция и основные размеры полых болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

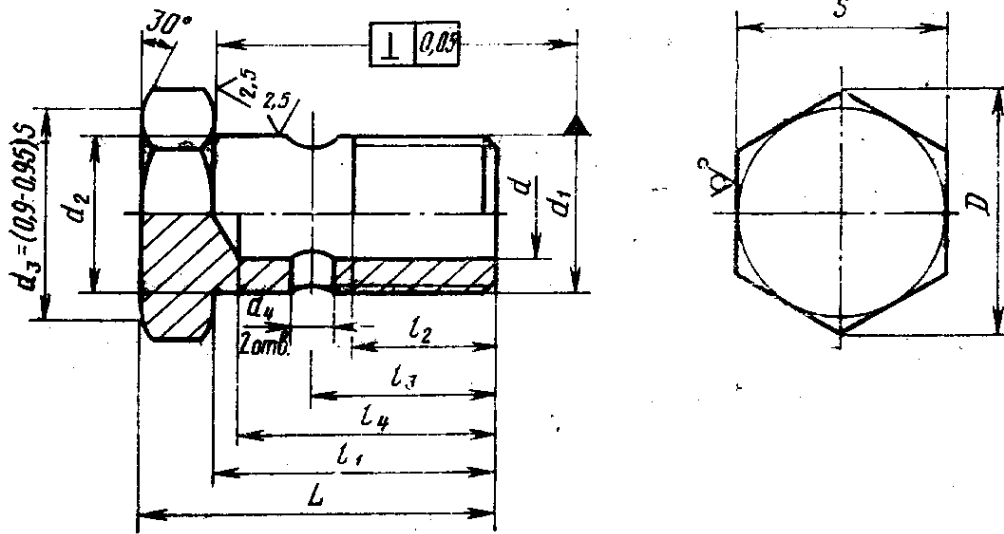
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© Издательство стандартов, 1983

20' (✓)



Примечание. Допускается изготовлять болты с отверстием без конуса от инструмента.

4. Материал болтов — сталь по 45 ГОСТ 1050—74, сталь 35 по ГОСТ 1050—74, сталь А30 по ГОСТ 1414—75 и сталь 10 кп по ГОСТ 10702—78.

Допускается по согласованию между потребителем и изготовителем применять стали других марок, если их механические свойства не ниже указанных.

5. Технические требования, правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение — по ГОСТ 15763—75.

Размеры в мм

Группа	Условное обозначение, МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр d_H трубы	Условный проход D_y	d	d_1	d_2		d_4	D	для исполнений						L	Размер S по ГОСТ 5050	Масса 1000 шт., кг, не более, для исполнений					
						Пред. откл.	Н14			l_1		l_2		l_3				l_4		1	2		
										1	2	1	2	1	2			1	2				
1	10 (≈ 100)	3	2,0	2,0		8	3,0	13,8	17	—	10	—	12,0	—	16,0	—	21	—	9,82	—			
		4	2,5	2,5	M8×1	10	3,5	16,2	19	23	9	12	13,0	17,0	17,5	21,5	24	28	9,62	—			
		5	3,0	3,5		12	4,5	19,6	24	28	12	15	17,0	21,0	22,0	26,0	29	33	9,07	—			
		6	4,0	4,0	M10×1	14	5,5	21,9	26	32	17	17,5	23,5	24,0	30,0	31	37	16,07	18,18	25,20	27,85		
		8	6,0	6,0	M12×1,5	16	7,0	25,4	28	36	11	18	18,5	26,5	25,5	33,5	33	41	34,69	40,09	45,08	53,65	
		10	8,0	7,0	M14×1,5	22	8,5	31,2	34	45	—	21	22,5	33,5	30,5	41,5	40	51	98,03	120,95	95,64	115,04	
2	16 (≈ 160)	16	12,0	12,0	M22×1,5	27	11,0	36,9	45	60	12	23	25,0	36,0	35,0	46,0	45	56	150,53	187,75	120,95	150,53	
		18	15,0	14,0		33	13,5	47,3	51	68	13	27	28,0	43,0	39,5	54,5	51	66	241,25	299,57	95,64	115,04	
		22	20,0	18,0	M27×2	42	16,0	57,7	61	—	14	30	31,0	48,0	44,5	61,5	57	74	448,15	—	150,53	187,75	
		28	25,0	23,0	M33×2	48	18,0	63,5	69	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	241,25	299,57	95,64	115,04
		34	32,0	30,0	M42×2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	448,15	—	150,53	187,75
		42	40,0	36,0	M48×2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	603,07	—	150,53	187,75

Пример условного обозначения полого болта группы 1, исполнения 1 для соединения с $d_H = 4$ мм:

Болт 1—1—4 ГОСТ 25682—83

Изменение № 1 ГОСТ 25682—83 Соединения трубопроводов резьбовые. Болты полые. Конструкция и основные размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31.05.88 № 1567

Дата введения 01.01.89

Наименование стандарта. Исключить слова: «и основные размеры»; «and basic dimensions».

Пункт 1 изложить в новой редакции: «1. Настоящий стандарт распространяется на полые болты для резьбовых поворотных соединений трубопроводов. Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 2638—80».

Пункт 3. Чертеж. Заменить значение шероховатости: 20 на 12,5; исключить размер: L ;

таблица и пример условного обозначения. Заменить обозначение размера: d_n на D_n ;

графа «Наружный диаметр трубы D_n ». Заменить значения: 16 на (16), 34 на (34);

графа d . Заменить значение: 30,0 на 29,0;

графа d_4 . Заменить поле допуска: H14 на H13;

таблицу для условных проходов 12,0 и 32,0 мм дополнить размерами:

(Продолжение см. с. 114)

Группа	Условное давление, МПа (кгс/см ²)	Наружный диаметр трубы D _н	Условный проход D _у	d	d ₁	d ₂		D	для исполнений						Размер "под ключ" S	Масса 1000 шт. не более, для нечетной		
						h12	h13		l ₁		l ₂		l ₃				l ₄	
									1	2	1	2	1	2			1	2
2	16 (≈160)	15	12,0	11	M18×1,5	18	8,5	27,7	32	42	11	20	22,5	32,5	30,5	40,5	24	152,43
									61	16	37,0	52,5	50	458,51				

таблицу дополнить примечанием: «Примечание. Значения, приведенные в скобках, непредпочтительны».

(ИУС № 9 1988 г.)

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*
Корректор *М. Н. Гринвальд*

Сдано в наб. 06.04.83 Подп. в печ. 20.05.83 0,375 п. л. 0,20 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак.1167