

ГОСТ 9047—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва



ГОСТ 9047-69, Болты г-образные. Конструкция
Hook bolts. Construction

БОЛТЫ Г-ОБРАЗНЫЕ

ГОСТ
9047—69

Конструкция

Hook bolts, Construction

Взамен
ГОСТ 9047—59

МКС 25.060.99

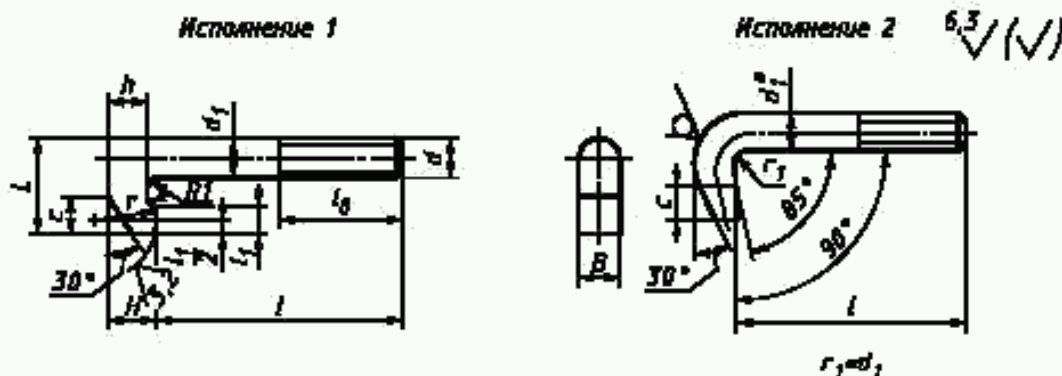
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1027

Настоящий стандарт распространяется на Г-образные болты, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры болтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Для исполнения 2 — сталь горячекатаная круглая обычной точности прокатки В по ГОСТ 2590—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали 45.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Издание (ноябрь 2004 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г.,
апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89)

© ИПК Издательство стандартов, 2004

С. 2 ГОСТ 9047—69

Размеры в мм

Обозначение болта		Применяемость	d	l		H	B	L	d ₁	h	l ₀	l ₁	r	c	Масса, кг =								
Исполнение 1	Исполнение 2			Номи.	Пред. откл.	Исполнение 1	Исполнение 1		Исполнение 1														
7002-0691	7002-0860	M6	25	±0,8	8	6	16	6	6	20	6	6	6	0,010									
0692	0861		32																				
0693	0862		40																				
0694	0863		50																				
0695	0864		60	±1,5	10	8	20	8	8	25	10	8	8	0,012									
0696	0865	32	±0,8	0,013																			
0697	0866	40		0,016																			
0698	0867	50		0,019																			
0699	0868	60	±1,5	12										10	25	10	10	30	8	10	8	0,021	
0700	0869	70			0,024																		
0701	0870	80			0,028																		
0702	0871	40			±1,5	16	12	32	12	14	40	10	12									12	0,032
0703	0872	50	0,036																				
0704	0873	60	0,040																				
0705	0874	70	0,046																				
0706	0875	80	±1,8	20										16	40	16	18	50	12	14	14		0,052
0707	0876	90			0,059																		
0708	0877	100			0,065																		
0709	0878	50			±2,0	25	20	50	20	22	16	20	16									16	0,071
0710	0879	60																					0,077
0711	0880	70	0,086																				
0712	0881	80	±1,8	32										20	40	16	18	50	12	14	14		0,095
0713	0882	90			0,104																		
0714	0883	100			0,113																		
0715	0884	110			0,122																		
0716	0885	125			±1,8	40	20	50	20	22	16	20	16									16	0,131
0717	0886	60	0,144																				
0718	0887	70	0,168																				
0719	0888	80	0,184																				
0720	0889	90	±2,0	50										20	50	20	22	16	20	16	16		0,199
0721	0890	100			0,215																		
0722	0891	110			0,231																		
0723	0892	125			0,247																		
0724	0893	140	±1,8	60	20	50	20	22	16	20	16	16	0,271										
0725	0894	160											0,294										
0726	0895	70											0,326										
0727	0896	80	±1,8	70	25	20	50	20	22	16	20	16	0,322										
0728	0897	90											0,346										
7002-0729	7002-0898		100											0,371									
														0,396									

Размеры в мм

Обозначение болта		Применяемость	d	l		H	B	L	d ₁	h	l ₀	l ₁	r	c	Масса, кг									
Исполнение 1	Исполнение 2			Номинал.	Пред. откл.											Исполнение 1								
7002-0730	7002-0899		M20	110	±1,8	25	20	50	20	22	50	16	20	16	0,420									
0731	0900	125		0,457																				
0732	0901	140		±2,0	0,494																			
0733	0902	160			0,543																			
0734	0903	180			0,592																			
0735	0904	200			0,641																			
0736	0905	80	M24	±1,8	28	24	60	24	25	60	20	20	20	0,520										
0737	0906	90												0,556										
0738	0907	100		±2,0										0,592										
0739	0908	110												0,628										
0740	0909	125												0,682										
0741	0910	140												0,736										
0742	0911	160	M30	±1,8	32	30	70	30	28	70	20	25	22	0,808										
0743	0912	180												0,880										
0744	0913	200		±2,0										0,952										
0745	0914	220												1,024										
0746	0915	100												M36	±1,8	40	36	80	36	100	25	25	25	0,946
0747	0916	110																						1,001
0748	0917	125	±2,0	1,084																				
0749	0918	140		1,168																				
0750	0919	160		±2,5	1,278																			
0751	0920	180			1,389																			
0752	0921	200	M36	±1,8	40	36	80	36	100	100	25	25	25	1,498										
0753	0922	220												1,608										
0754	0923	250		±2,5										1,773										
0755	0924	125												1,681										
0756	0925	140												1,801										
0757	0926	160												1,961										
0758	0927	180	±2,0	2,121																				
0759	0928	200		2,281																				
0760	0929	220		2,441																				
0761	0930	250		2,680																				
7002-0762	7002-0931			280											2,920									

Пример условного обозначения Г-образного болта исполнения 1 размерами $d = M6$, $l = 25$ мм:

Болт 7002-0691 ГОСТ 9047—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Твердость — 34,5 ... 39,5 HRC₂.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров: $h14$, $\pm \frac{l_2}{2}$.

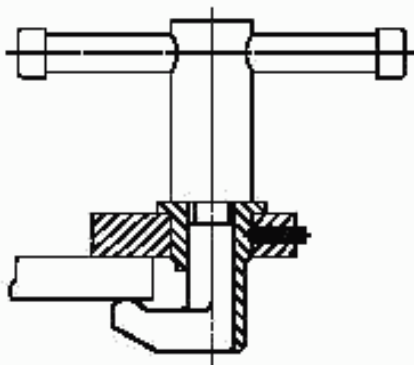
(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

С. 4 ГОСТ 9047—69

5. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6g по ГОСТ 16093—81. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**
6. Размеры сбегов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.
7. **(Исключен, Изм. № 1).**
8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение защитных покрытий других видов.
9. Остальные технические требования — по ГОСТ 1759.0—87.
10. Маркировать: наименование изделия, его обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку нанести на тару или упаковку для партии болтов одного типоразмера.
11. Пример применения Г-образных болтов указан в приложении. **(Введен дополнительно, Изм. № 2).**

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ Г-ОБРАЗНЫХ БОЛТОВ



Редактор *В.П. Огурцов*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *Т.И. Коломенко*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Подписано в печать 06.12.2004. Усл.печ.л. 0,93. Уч.-издл. 0,50.
Тираж 160 экз. С 4657. Зак. 1126.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.

<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102